



# TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

## KAPASİTE RAPORU



SAKARYA TİCARET VE SANAYİ  
ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu  
12.04.2020

Rapor Tarihi :11.04.2018

Rapor No :2018-0148

Firma Ünvanı	:ÜRMAKSAN MAKİNA İNŞAAT TAAHHÜT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :6849
Tescilli Markaları	:AGRİ TÜRK	Oda Sicil No :23346
Vergi Dairesi/No	:Ali Fuat Cebesoy V.D. /9190316637	Ticaret Sicil No :15609
İşyeri SGK No	:228290101103283905401-000	Faaliyet Kodu :25.62.02 (NACE)
MERSİS No	:0919031663700016	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : Erenler Mah. Ulu Yol Cad. No.21 ERENLER / SAKARYA	
	İşyeri Tel (Kodlu): 264-2752832	Faks : -117 (DAHİLİ)
	e-posta : urmaksan@hotmail.com	Web : www.urmaksan.com.tr

Merkez	Adres	Faks :
	Büro Tel (Kodlu):	

Üretim Konuları	:BALYA MAKİNESİ İMALATI- LAZER KESİM - YEDEK PARÇA İMALATI
-----------------	--

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Mal Sahibi	Makine ve Teçhizat Değeri 10.109.872	Mühendis : 3
Arazi (m2) 14.600	Tescilli Sermayesi 5.000.000	Teknisyen : 2
Toplam Kapalı Saha (m2) 10.000		Usta : 12
Bina İnşaat Tipi B ARME-Ç.KONST.		İşçi : 66
		İdari Pers. : 10
		Toplam : 93

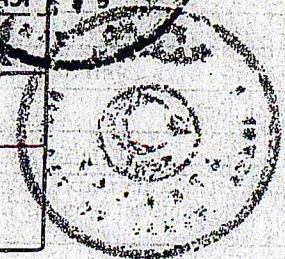
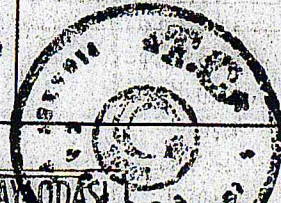
Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 06.10.2004

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 10.04.2018 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR GÖKHAN DÜNGEROĞLU Sanayi Servis Raportörü	1.EKSPER UFUK ALİ AYGEN Makine Mühendisi	2.EKSPER
--	--	----------



**TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)**

**ADRES : Erenler Mah. Uluyol Cad. No.21 ERENLER / SAKARYA**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.11	1	Lazer kesim makinası	102	Y	73.0
28.41.31	2	CNC Abkant Pres (200 Ton)	192	Y	0.0
28.41.21	5	CNC torna tezgahı	150	Y	192.0
28.41.21	2	CNC Dik Torna	80	Y	0.0
28.41.12	4	CNC işleme merkezi	408	Y	30.0
28.41.23	1	CNC Silindirik Taşlama	24	Y	0.0
28.41.23	1	CNC Puntasız Taşlama	24	Y	0.0
28.41.22	2	Üniversal torna (Pa:1,5 m.)	30	Y	5.5
28.41.22	3	Üniversal freze	36	Y	5.5
28.41.22	3	Dişli açma tezgahı	90	Y	9.1
28.41.24	1	Dik planya tezgahı (550 mm)	12	Y	8.5
28.41.24	1	Düz Yüzey Panya	8	Y	0.0
28.41.22	3	Sütunlu matkap	30	Y	5.5
28.41.22	1	Radyal Matkap	20	Y	0.0
28.41.23	1	Silindir taşlama (1,5 m)	4	Y	3.0
28.41.23	1	Satın taşlama	4	Y	0.0
28.41.33	1	Hidrolik pres (150 Ton)	81	Y	0.0
28.41.33	1	Eksantrik pres (35 Ton)	34	Y	2.2
28.41.24	1	Şerit Testere	8	Y	0.0
27.90.31	7	Gaz altı kaynak makinası	140	Y	0.0
27.90.31	1	Punta Kaynak Makinası	6	Y	0.0
27.90.31	1	Elektrik Ark Kaynağı	10	Y	0.0
	1	Jenaratör	0	Y	0.0
28.13.28	4	Kompresör	0	Y	0.0
	1	Boya Kabini	0	Y	0.0
28.22.14	1	Monoray vinç (8 Ton)	20	Y	15.0
28.22.14	8	Vinç	400	Y	0.0
28.22.15	1	Forklift	25	Y	0.0
	1	Silindir	0	Y	0.0

(KİRALIK)

**ADRES : Erenler Mah. Uluyol Cad. No.21 ERENLER / SAKARYA**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.11	1	Lazer Kesim makinası	102	Y	0.0
28.41.11	1	Lazer kesim makinası	102	Y	0.0

**Açıklama : K. Veren: BNP Paribas Finansal Kiralama A.Ş.**  
Baş. - Bit. T.:01.02.2017 - 31.12.2019  
**K. Veren: BNP Paribas Finansal Kiralama A.Ş.**  
Baş. - Bit. T.:29.03.2017 - 28.02.2020



13 Nisan 2018

MURİN HASIL  
İnşaat Kaynakları ve  
Ekipmanları

TOBB tarafından 12.04.2018 tarih ve 12164 no ile onaylanmıştır. En son 12.04.2020 tarihine kadar geçerlidir.

**TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
28.30.53.40.00	BALYALAMA MAKİNALARI	494	adet
28.30.91.00.00	MUHTELİF YEDEK PARÇA (Tarım Makineleri, Otomotiv, Raylı Taşıt, Savunma, Lazer Kesim, vb..)	1.481.000	kilogram

SAKARYA TİCARET VE SANAYİ ODASI

**ASLI GİBİDİR**

13 Nisan 2018

MUTİM HAŞM  
İnsan Kaynakları ve  
Eğitim Müdürü

**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 4399 evrak no 03/04/2018 oda giriş tarihli talebi gereğince, odamız tarafından görevlendirilen eksper heyetimizce 10/04/2018 tarihinde firma iş yerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

**KAPASİTE TESPİTİ:**

Firmaya ait iki iş yerinde yapılan incelemede muhtelif makine, makine yedek parça ve otomotiv yedek parça imalatı yapıldığı tespit edilmiştir. Kapasite tespitinde Dayanıklı Tüketim Malları ve Hafif Sanayi Makineleri İmalatı Grubu dikkate alınarak puanlamaya tabi tutulmuştur. Buna göre;

İşçi Puanı:  $78 \times 5 = 390$

Tezgah Puanı: 2.142

Makina ve Tesisat Puanı:  $2.142 \times 1 = 2.142$

Atölye Puanı:  $390 + 2.142 = 2.532$

**ATÖLYE KAPASİTESİ:**  $2.532 \text{ Ton/Yıl} - 63 \text{ Ton/Yıl} = 2.469 \text{ Ton/Yıl}$

İmalatın % 40' lık kısmını muhtelif makine, % 60'lık kısmını makine yedek parça, oluşturmaktadır.

**MUHTELİF TARIM MAKİNALARI:**  $2.469 \times 0,40 = 988 \text{ Ton/Yıl}$

- adedi 2 ton geldiğinden;

$K = 988 / 2 = 494 \text{ Adet/Yıl}$

Muhtelif Yedek Parça:  $2.469 \times 0,60 = 1.481 \text{ Ton/Yıl}$

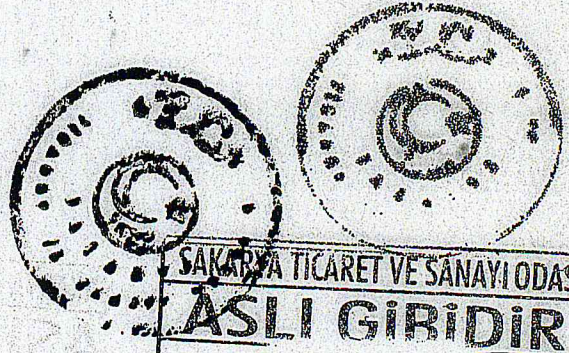
**İHTİYAÇ MADDELERİ:**

Sac malzeme (muhtelif):  $2.532 \times 0,60 = 1.519 \text{ Ton/Yıl}$

Döküm Malzeme (muhtelif):  $2.532 \times 0,15 = 380 \text{ Ton/Yıl}$

Çelik Dolu Malzeme (yuvarlak, kare, lama) :  $2.532 \times 0,20 = 506 \text{ Ton/Yıl}$

Alüminyum Malzeme:  $2.532 \times 0,05 \times 0,50 = 63 \text{ Ton/Yıl}$



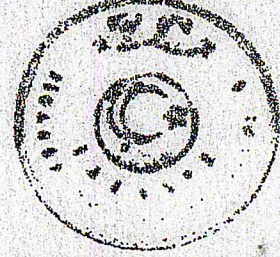
TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.43	Sac malzeme (muhtelif)	Ton	1.519	BinBeşYüzOnDokuz
24.51.13	Döküm Malzeme (muhtelif)	Ton	380	ÜçYüzSeksen
24.10.66	Çelik Dolu Malzeme (yuvarlak,kare,lama)	Ton	506	BeşYüzAltı
24.42.24	Alüminyum Malzeme	Ton	63	AltmışÜç
	Rulman	adet	30.000	OtuzBin
	Kayış	adet	5.000	BeşBin
	Zincir	metre	5.000	BeşBin

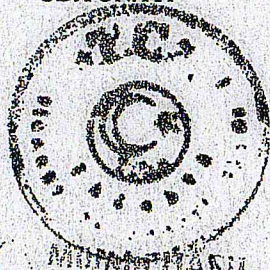
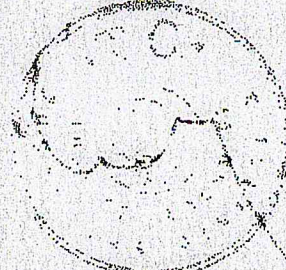
SAKARYA TİCARET VE SANAYİ ODASI  
**ASLI GİBİDİR**  
13 Nisan 2018  
Mümin HAŞİM  
İnsan Kaynakları ve  
Eğitim Müdürü

İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 08.04.2016 tarih ve 7572 sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

Inceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Efe AYDEN  
Makine Mühendisi



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.Inceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>Yiğit ATEŞ Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>M. ALİ BAYRAM Sanayi Müdürü</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>12.04.2018 * 012164</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
---	--	---



SAKARYA TİCARET VE SANAYİ ODASI  
ASLI GİBİDİR  
13 Nisan 2018  
Mümin HASU  
İnsan Kaynakları